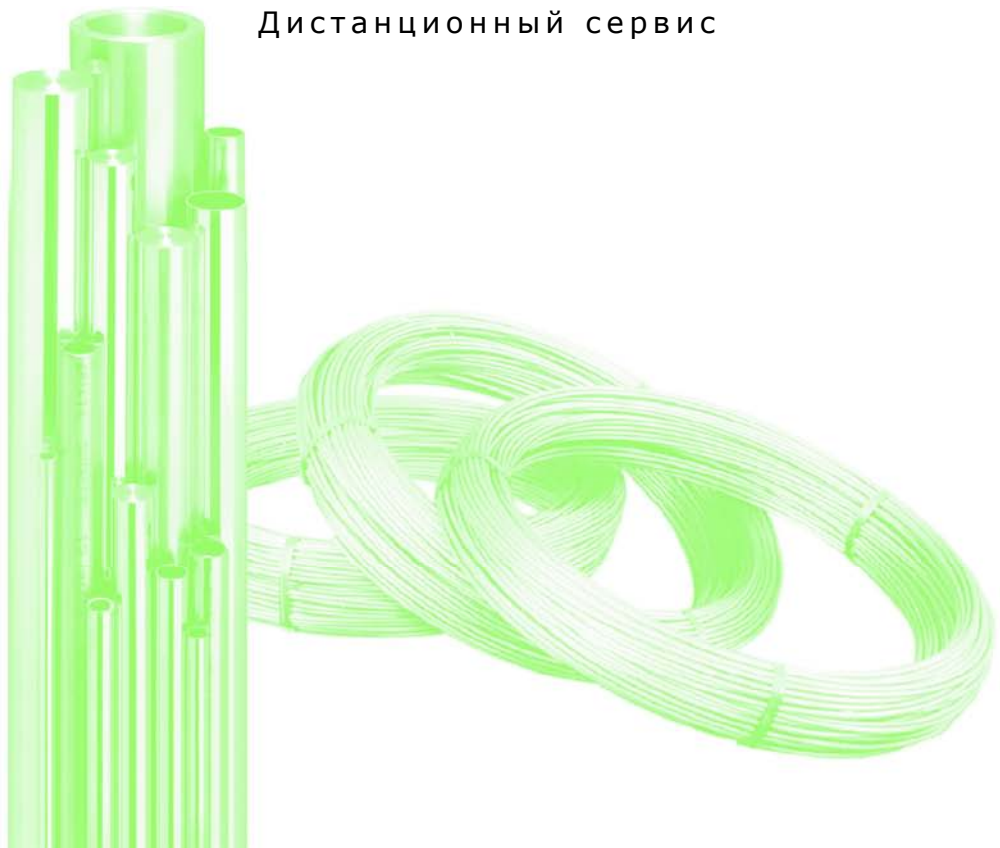
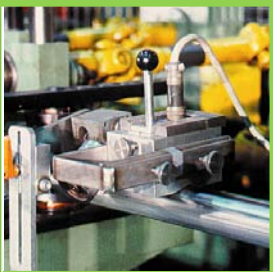


# ДЕФЕКТОМАТ® CI



## Compact Intelligence

Современная передача данных  
Передовое техническое исполнение  
Интуитивное управление  
Дистанционный сервис

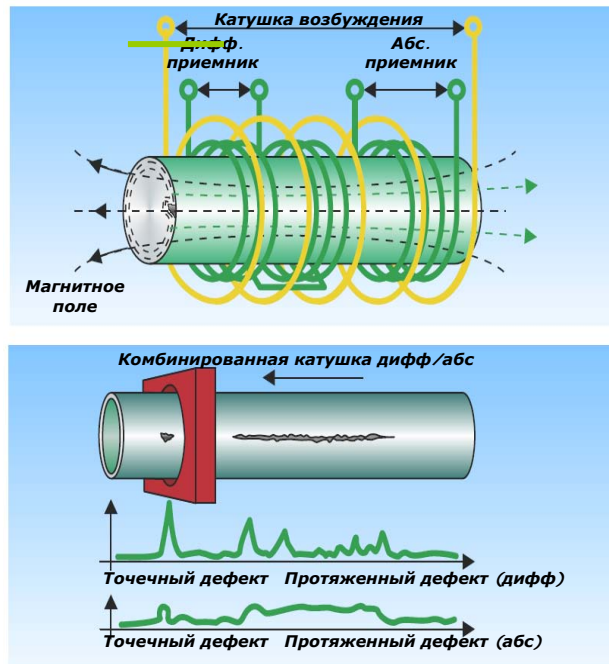


# ДЕФЕКТОМАТ® С1 - Новая технология для классического вихретокового контроля

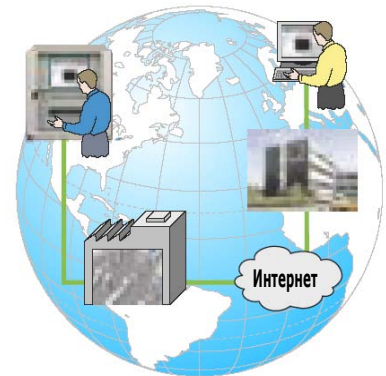
## Новый компактный вихретоковый прибор контроля

ДЕФЕКТОМАТ® С1 - оригинальный компактный вихретоковый прибор контроля - теперь с новыми технологиями. Это - приемник глобально успешных версий прибора ДЕФЕКТОМАТ® С и СР.

Одна из новых функций - дополнительная оценка с 2 каналами, которая дает возможность одновременного использования дифференциального и абсолютного канала, двух дифференциальных каналов с двумя различными частотами или одновременной оценки сигнала в вихретоковом канале и в канале ФЕРРОМАТ®.



Принцип вихретокового контроля



## Технические особенности

### Современная передача данных

- Современная компьютерная технология
- Полная сетевая интеграция
- Дистанционное управление настройками
- Работа с данными результатов
- Разнообразие периферийных устройств с USB портом: карты памяти, модем, принтер, мышь, клавиатура (также беспроводная), устройство записи CD, портативный жесткий диск, считыватель карт и т.д.
- XML структура протокола для каждой проверенной части и каждой задачи может отображаться через стандартный формат и Internet Explorer®
- Экспорт и импорт данных через карту памяти



### Передовое техническое исполнение

- Опциональная полная оценка с 2 каналами Diff/Abs, Diff/Diff, Diff/Ferromat
- 12 частот контроля от 1 до 1000 кГц
- Следящий фильтр по скорости контроля
- Точечная точно-по-месту маркировка
- Секторная оценка сигнала с 2 порогами запуска
- Аналоговый выход

### Интуитивное управление

- Быстро и просто с манипулятором «Turn&Push»
- Защищенные паролями уровни доступа
- Легко читаемый цветной дисплей
- Визуализация хода контроля
- Постоянный показ наиболее важных параметров контроля
- Неограниченный архив настроек
- Список датчиков с характеристиками в памяти

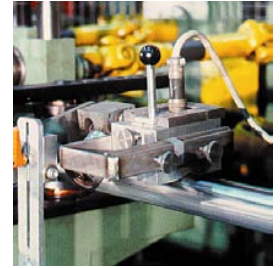
### Дистанционный Сервис

- Мониторинг датчика на основе уровня шумов
- Распознавание обрыва кабеля и короткого замыкания
- Дистанционный сервис через телефон, модем или Интернет регистрации
- Зарегистрированная калибровка, включая датчик
- Простая замена предшествующей модели через совместимые по разъему I/O шину сигналов с линией и кабель датчика



В линиях сварки трубы, используя дифференциальные и абсолютные каналы, чтобы контролировать качество сварного шва с датчиками сварного шва или сегментными катушками.

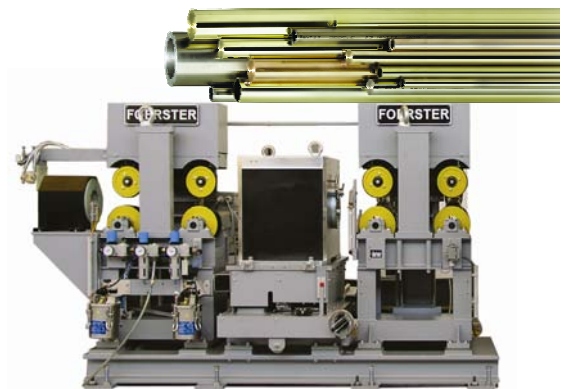
Дополнительный абсолютный канал обнаруживает открытый шов трубы и более чувствителен с новой секторной оценкой, так как помехи типа температурных колебаний могут быть подавлены с помощью выбора фазы.



В финишных линиях обработки труб, используя контроль с 2 частотами для оптимального обнаружения внешних и внутренних дефектов или используя дифференциальный канал для контроля дефекта и статический абсолютный канал, чтобы контролировать свойства материала, типа простой проверки сплава или контроль геометрии относительно той же самой стенки трубы.

В финишных линиях обработки катаных прутков для маленьких и средних размеров, используя дифференциальный канал для контроля дефектов поверхности.

Здесь также статический абсолютный канал может использоваться для простой проверки сплава.



В линиях бесконечной проволоки, например, линии волочения или перемотки, посекционная оценка сигналов дефектов по выбираемым предельным значениям, выводит три степени качества. При использовании двух каналов оценки, предельные значения могут быть установлены по-другому так, что-

бы например во втором канале оценки, одиночный большой сигнал дефекта мог привести к отбраковке всего бунта проволоки.

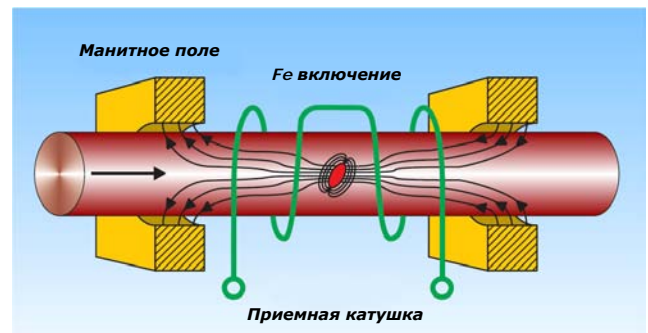
Для маленьких диаметров проволоки, возможно использование дифференциального и абсолютного каналов.

Абсолютный канал помогает в улучшении обнаружения продольных дефектов.

Секторная оценка с выбором фазы также облегчает подавление помех.



В линиях литья/проката для производства медной катанки требуется одно-временное использование вихретокового канала для выявления дефектов поверхности и канала ФЕРРОМАТ® для выявления ферромагнитных включений. Предельные значения должны быть установлены по-разному в этих двух каналах так, что даже один ФЕРРОМАТ® сигнал должен вести к отбраковке.



Индуктивный принцип обнаружения ферромагнитных включений с ФЕРРОМАТ®, с дооснащением вихретоковой катушки постоянным намагничиванием.



Если у вас есть любые специальные вопросы, пожалуйста, обращайтесь:

**INSTITUT DR. FOERSTER**

GmbH & Co. KG

Division TS

In Laisen 70

D-72766 Reutlingen Germany

Telefon (07121) 140-270

Telefax (07121) 140-459

eMail: [ts@foerstergroup.de](mailto:ts@foerstergroup.de)

<http://www.foerstergroup.de>

**ЗАО ФОЕРСТЕР РУССЛАНД**

192174 С.-Петербург а/я 16

Российская Федерация

Телефон (812) 318-7101

Факс (812) 318-7101 (\*1)

eMail: [mail@foerster.ru](mailto:mail@foerster.ru)

<http://www.foerster.ru>

01/2010