



ЦИРКОГРАФ® Система датчиков Вращающаяся головка Ro 35 L 6.461.21



Вращающаяся головка Ro 35 L с роликовыми направляющими

- * Оптимальная вращающаяся головка для вихретокового контроля металлических полуфабрикатов в диапазоне диаметров от 2 до 35 мм
- * Две или четыре контрольные головки выполненные в виде рычагов
- * Особенно подходит для интеграции в производственные линии, например, линии волочения
- * Высокая производительность, скорость контроля до 3 м/с
- * Минимальное время настройки при смене диаметра с доступом с боковой стороны
- * Высокая точность центровки материала
- * Очень компактный дизайн, полная длина всего 275 мм
- * Надежная, защищенная от поломок конструкция
- * Отличное соотношение цена/производительность
- * Роликовые направляющие по заказу, увеличение длины на 50 мм

Если у вас есть любые специальные вопросы, пожалуйста, обращайтесь:

INSTITUT DR. FÖRSTER
Prüfgerätebau GmbH & Co. KG
In Laisen 70
D-72766 Reutlingen Germany
Telefon (07121) 140-0
Telefax (07121) 140-488
e-mail: ts@foerstergroup.de
<http://www.foerstergroup.de/>

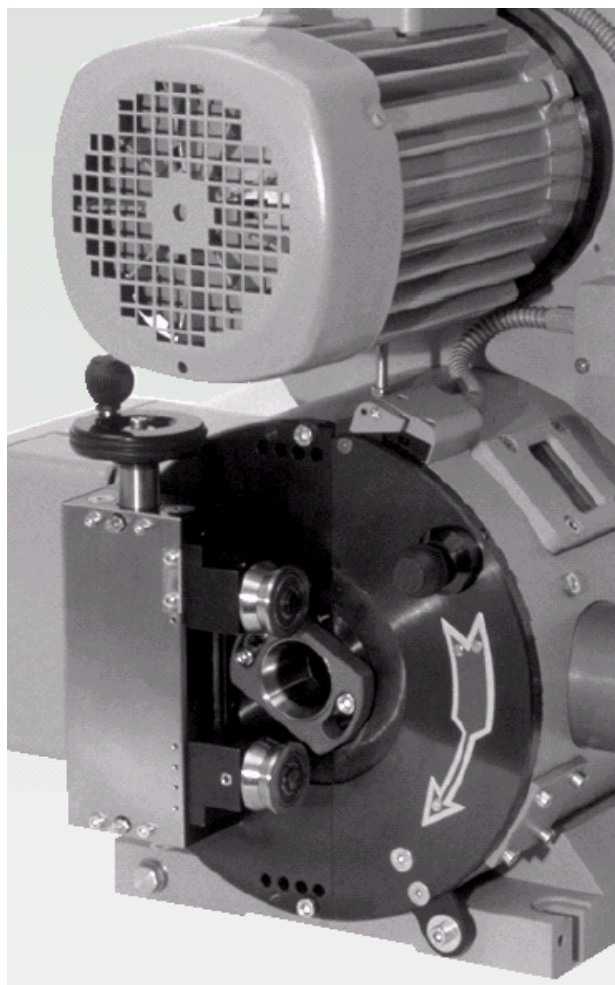
ЗАЙЦЕВ С.В.
Представитель в России
193174 Санкт-Петербург а/я 16
Российская Федерация
Телефон: (812) 267-3480
Телефакс: (812) 267-3480
e-mail: foerster@online.ru
<http://www.foerster.ru/>

или в одно из представительств за рубежом
Информация и иллюстрации могут быть
изменены

Номер-Заказа 163 856 4 99*RU
Издание 04/99 09.99
Автор Sy/Zaitsev

Конструкция

При использовании контрольных головок, выполненных в виде рычагов, гарантируется максимальная защита благодаря подвижным рычагам, которые могут раздвинуться в случае касания головкой материала. Дополнительно головки могут быть защищены при входе и выходе материала специальной функцией отвода.



Для этой функции необходимо использование блока управления мотором МОС SBB.

Кроме того, могут применяться блоки управления мотором МОС Е для фиксированной скорости 4500 об/мин, МОС S для двух фиксированных скоростей 4500 и 9000 об/мин и МОС SB с дополнительным электрическим тормозом.

Контрольные головки могут быть укомплектованы датчиками с шириной дорожки 1.5 / 2.5 / 5 мм в зависимости от назначения. Максимальная скорость контроля со сканированием поверхности без пропусков зависит от числа оборотов (об/мин), числа головок и ширины дорожек датчиков.

Примеры для контроля без пропусков:

- Материал > 5 мм*
4 головки, дорожка датчика 5 мм
1.5 м/с при 4500 об/мин
3.0 м/с при 9000 об/мин
- Материал > 5 мм*
4 головки, дорожка датчика 2.5 мм
0.75 м/с при 4500 об/мин
1.50 м/с при 9000 об/мин
- Материал > 5 мм*
4 головки, дорожка датчика 1.5 мм
0.45 м/с при 4500 об/мин
0.90 м/с при 9000 об/мин

*) Материал диаметром < 5 мм может контролироваться только двумя головками из-за недостатка места.